

**ZAŁĄCZNIK NR 1 DO SIWZ  
ZAŁĄCZNIK DO UMOWY**

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA W CZĘŚCI 1**

1. Zakres zamówienia w Części 1 obejmuje dostawę i montaż foteli widowiskowo-kinowych z podłokietnikiem integralnym z uchwytem na kubki dla Miejskiego i Gminnego Ośrodka Kultury w Łochowie.
2. Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę i montaż foteli kinowych w ilości 122 szt., w tym 6 szt. strapontenów – składane, odchylone siedzenie.
3. Mapę Sali widowiskowej, mającej charakter obrazu określa Załącznik nr 1 do Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia
4. Dwa pierwsze rzędy foteli z zastosowaniem szybkiego demontażu dla Miejskiego i Gminnego Ośrodka Kultury w Łochowie.
5. Wszystkie zaproponowane przez Wykonawcę rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę.
6. Jako rozwiązanie równoważne nie dopuszcza się użycia następujących materiałów:
  - 1) konstrukcji stelaży innej niż wskazana;
  - 2) doklejania półokrągłych elementów jako profili oparcia.

**5. FOTELE :**

- **stopa fotela** – wykonana z profilowanej, tłoczonej blachy o wysokości min. 25mm (trwały i estetyczny element – brak widocznych spawów) o rozstawie otworów montażowych, min 240 mm.
- **konstrukcja nośna** – wykonana z profili metalowych – wspornik nogi wykonany z profilu minimum 60x30x2mm. Stopa fotela 3D wykonana z profilowanej, tłoczonej blachy o wysokości min. 25mm (trwały i estetyczny element bez widocznych spawów) i symetrycznym względem kształownika rozstawie otworów montażowych w odległości min 240 mm. Stopa ustawiona symetrycznie względem łączącego się z nią kształownika. Nie dopuszcza się konstrukcji o grubości profilu metalowego poniżej 2 mm, wykonanych z tworzywa sztucznego, zawierających elementy drewniane.
- **oparcie i siedzisko** – trudno-zapalne, profilowane z pianki PU wykonane w technologii wtrysku do formy. Wewnątrz pianek są zatopione metalowe stelaże stanowiące element nośny konstrukcji podnoszący wytrzymałość i odporność na odkształcenia
- **tapicerka trudno-zapalna** – **Tkanina 100 % poliester**. Nie dopuszcza się łączenia układu tapicerskiego z piankami za pomocą rzepów.

- **podłokietniki** – integralna pianka poliuretanowa ( PU), z widoczną strukturą w kolorze czarnym. Nie dopuszcza się zastosowania podłokietników wykonanych z twardego polipropylenu ( PP).
- **uchwyty na kubek**- Uchwyt na kubek w pierwszym rzędzie wykonane z pianki poliuretanowej -integralny z podłokietnikiem. W pozostałych fotelach- uchwyt na kubek wykonany z polipropylenu montowany z tyłu fotela.
- **boki fotela** – tapicerowane zewnętrzne w rzędzie
- **osłona oparcia** – zasłaniająca częściowo boki formatki oparcia w celu zabezpieczenia tylnych rantów przed deformacją, stanowiąca jednocześnie konstrukcję nośną oparcia, wykonana z tworzywa PP (polipropylen). Kształt osłony oparcia prostokątny z zaokrąglonymi rantami. Ze względu na estetykę, nie dopuszcza się półokrągłych osłon oparcia.
- **osłona siedziska** – profilowana 3D z częściową perforacją – stanowiąca część konstrukcji nośnej siedziska wykonana z tworzywa PP (polipropylen) wykonana z tworzywa PP (polipropylen). Nie dopuszcza się osłon siedziska z zaślepioną ( imitacją) perforacji.
- **mechanizm składania siedziska** – sprężynowy z systemem 2 szt. niezależnych sprężyn umieszczonych w osłonie siedziska ( z możliwością wymiany sprężyn ). Siedzisko powinno być mocowane w taki sposób aby możliwa była wymiana siedziska, bez potrzeby rozkręcania pozostałych elementów fotela. Elementy mocujące siedzisko montowane do nogi fotela na 4 śruby - przelotowo. Siedzisko blokuje się o oparcie.
- **straponten:**

W rzędach IV, VI oraz VIII - na końcach rzędów należy zamontować straponten wykonany z identycznego układu tapicerskiego jak siedzisko fotela.
- **numeracja rzędów i foteli:** haft komputerowy – projekt do zatwierdzenia przez Zamawiającego; wszystkie fotele numerowane; numeracja rzędów na tapicerowanym boku skrajnego fotela, cyfry rzymskie; numeracja miejsc umieszczona na oparciu fotela, cyfry arabskie
- mocowanie fotela do podłoża musi zapewniać jego stabilność. W pierwszych dwóch rzędach fotele montowane w systemie demontowalnym.
- poduszki tapicerskie oparcia i siedziska muszą być tak zamocowane by możliwa była ich wymiana bez potrzeby rozkręcania pozostałych elementów fotela.
- materiały stosowane przez Wykonawcę podczas realizacji przedmiotu umowy muszą być fabrycznie nowe i odpowiadać, co do jakości wymogom wyrobów dopuszczonych do obrotu, stosowanych w budownictwie zgodnie z art. 10 Ustawy z dnia 07.07.1994 Prawo budowlane, oraz jakościowym i gatunkowym wymaganiom określonym w niniejszej SIWZ.
- **wymiary fotela:** – wysokość całkowita: 105-108 cm – szerokość po osiach podłokietników: 55cm – głębokość złożonego fotela: min.50 cm.( ostateczna głębokość fotela po obmiarze z natury).

- **straponten:** (składane, odchylone siedzenia) w rzędach III-V oraz VII- na końcach rzędów należy zamontować straponten wykonany z identycznego układu tapicerskiego jak siedzisko fotela;
- **numeracja rzędów i foteli:** haft komputerowy wg projektu zatwierdzonego przez Zamawiającego. Wszystkie fotele numerowane, numeracja rzędów na tapicerowanym boku skrajnego fotela, cyfry rzymskie. Numeracja miejsc umieszczona na oparciu fotela, cyfry arabskie;
- **mocowanie fotela:** do podłoża winno zapewniać jego stabilność (biorąc pod uwagę podłoże) oraz łatwy i powtarzalny montaż i demontaż.
- **poduszki tapicerskie oparcia i siedziska:** powinny być tak zamocowane by możliwa była ich wymiana bez potrzeby rozkręcania pozostałych foteli w rzędzie.
- **materiały:** stosowane przez Wykonawcę podczas realizacji przedmiotu umowy powinny być fabrycznie nowe i odpowiadać, co do jakości wymogom wyrobów dopuszczonych do obrotu, stosowanych w budownictwie zgodnie z art. 10 Ustawy z dnia 07.07.1994 Prawo budowlane, oraz jakościowym i gatunkowym wymaganiom określonym w niniejszej SIWZ.
- **rozkład i sposób zamontowania foteli:** muszą spełniać wymogi aktualnych przepisów i norm, a w szczególności § 261 Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z 12 kwietnia 2002 roku w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz.U. nr 75 z 2002r., poz. 690 z późniejszymi zmianami).

#### **Wymagane atesty i certyfikaty na etapie realizacji przedmiotu zamówienia:**

- Atest (sprawozdanie) z badań wytrzymałościowych 4-stopnia w zakresie bezpieczeństwa użytkowania, wg PN-EN 12727:2004P- - umożliwiający identyfikację z oferowanym fotelem
  - Atest (sprawozdanie) z badań zapalności mebli tapicerowanych wg PN-EN 1021-1:2014 i PN-EN 1021-2:2014 – umożliwiający identyfikację z oferowanym fotelem
  - Atest (sprawozdanie) z badań lotnych toksycznych produktów spalania materiałów dla zestawu tapicerskiego wg PN-88/B-02855:1988 - umożliwiający identyfikację z oferowanym fotelem
- Atest (sprawozdanie) z badań wytrzymałościowych w zakresie odporności na odkształcanie pianki na min 150.000 cykli, wg PN-EN 12727:2016-12
  - Atest higieniczny – wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego – Państwowy Zakład Higieny
- Atest (sprawozdanie) z badań wytrzymałościowych w zakresie odporności na odkształcanie pianki na min 150.000 cykli, wg PN-EN 12727:2004.